



Temp R150是一款专为SLA型3D打印设计的白色光固化成型树脂，用其制作的样件不仅具有较高的耐温性（经固化后，热变形温度达130℃以上）；同时具备高韧性、高精度和可靠的表面质量等特点。其不仅适用于打印有较高耐温需求的样件，还特别适合打印薄壁件。

- 高耐温
 - 高韧性
- 形变小
 - 尺寸稳定性佳

流体性质	
外观	白色不透明液体
粘度	350 cps @ 30 °C
密度	1.18 g/cm³ @ 25 °C

光学性质		
E _c	1.40 mJ/cm²	[临界辐照量]
D _p	0.053 mm	[透射深度]
E ₁₀	124.7 mJ/cm²	[产生0.254 mm(0.01 inch)厚度的辐照量]

机械性能			
测量方法	性能描述	典型值 (方法1)	典型值 (方法2)
ASTM D638	拉伸强度	47 MPa	57 MPa
ASTM D638	拉伸模量	1650 MPa	1750 MPa
ASTM D638	断裂伸长率	5.7 %	6.0 %
ASTM D790	弯曲强度	100 MPa	105 MPa
ASTM D790	弯曲模量	2863 MPa	3034 MPa
ASTM D256	冲击强度	17 J/m	17 J/m
ASTM D2240	邵氏硬度 (邵D)	83	87

热力学性能			
测量方法	性能描述	典型值 (方法1)	典型值 (方法2)
ASTM D648	HDT @ 0.455 MPa	95 °C	136 °C
ASTM D648	HDT @ 1.82 MPa	70 °C	100 °C

这些典型值根据不同的打印工艺或后处理过程而有所波动。

后处理工艺		方法1	方法2
步骤1	UV后固化	355 nm 后固化3小时(正反面各1.5h)	355 nm 后固化3小时(正反面各1.5h)
步骤2	热后固化	/	80 °C烘箱中加热1小时

信联聚科(上海)新材料有限公司

Syntek (Shanghai) Advanced Materials Co., Ltd.

地址:上海市松江区荣乐东路295弄3号1、3层
电话:400-1388-966 | 021-6497-8786